

### PROMASTOP®-B Feuerschutzstein



Technische Daten und Eigenschaften	
<b>Farbe</b>	dunkelgrau
<b>Gewicht</b>	ca. 340 g
<b>Abmessungen</b>	200 x 120 x 60 mm (b x h x l)
<b>Expansion (belastet)</b>	ca. 1:2
<b>Starttemperatur</b>	ca. 150°C
<b>Umweltverträglichkeit</b>	lösungsmittelfrei, geruchsarm

#### Allgemein

PROMASTOP®-B ist ein dauerelastischer, intumeszierender Systembaustein, der sich insbesondere durch seine Rauchgasdichtheit auszeichnet.

#### Anwendungsbereich

PROMASTOP®-B ist ein Feuerschutzstein für Wand und Decke. Damit können Kabel, Kabelbündel, brennbare Rohre mit brennbarer Dämmung und nicht brennbare Rohre abgeschottet werden. Des Weiteren kann der Brandschutzstein als Bauteilfuge in Massivwänden eingebaut werden.

#### Kundennutzen

- Elastisch, staubdicht
- Staubfreie, einfache und schnelle Montage
- Einfache Nachbelegung möglich

#### Konstruktionen sind geprüft, klassifiziert und zugelassen nach folgenden Normen

- EN 1366-3/4
- EN 13501-2
- ETAG 026-2

#### Handelsform

- 16 Stk./Karton
- 640 Stk./Palette

Änderungen vorbehalten!

#### Lagerung

- In trockenen Räumen lagern

#### Sicherheitshinweise

- Entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsinformationsblatt