



### Technische Daten

- 1 Stahltragwerk
- 2 Grundierung FIXO -M®
- 3 PROMASPRAY® -F250, Schichtdicke nach Verhältniswert  $A_p/V$ , Feuerwiderstand und kritische Stahltemperatur

Nachweis: ETA-10/0148

#### Feuerwiderstandsdauer

R 15 bis R 240 nach EN 13501-2, abhängig vom  $A_p/V$ -Wert sowie der kritischen Stahltemperatur nach Eurocode.

#### Vorteile auf einen Blick

- Dauerhafte, leichte Beschichtung, die einen Feuerschutz bis zu 240 Minuten gewährleistet
- Kostengünstige und schnelle Applizierung
- Verbesserung der Raumakustik und Wärmedämmung

#### Anwendungsgebiete

PROMASPRAY® -F250 ist ein Spritzputz zur feuerschutztechnischen Ertüchtigung von I- und H- Stahlträgern und -stützen. Klassifiziert sind Stahlbauteile mit einem  $A_p/V$ -Wert von 50 bis 410  $m^{-1}$ , mit drei- oder vierseitiger Beflammung und einer kritischen Stahltemperatur von 350 bis 750 °C.

Die Anwendung kann auch auf runden, rechteckigen oder quadratischen Hohlprofilen erfolgen. Hierfür muss jedoch die Schichtstärke gemäß ÖNORM EN 13381-4, Anhang A erfolgen.

Bei  $A_p/V$  Werten bis 250  $m^{-1}$ : Angepasste Dicke =  $d_p \left( 1 + \frac{A_p/V}{1000} \right)$

Bei  $A_p/V$  größer als 250  $m^{-1}$ : Angepasste Dicke = 1,25  $d_p$

#### Verarbeitungstemperatur

PROMASPRAY® -F250 darf aufgetragen werden, wenn die Temperatur des Trägermaterials und der Umgebungsluft mindestens 4 °C beträgt. Diese Temperatur muss 24 Stunden vor und nach der Applikation beibehalten werden. Die maximale Temperatur des Trägermaterials und der Umgebungsluft darf 50 °C nicht überschreiten. Die Temperatur des Trägermaterials sollte mindestens 2 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

#### Vorbereitung des Trägermaterials

Das Trägermaterial soll sauber und trocken, frei von Staub, und frei von Ölen und anderen Trennmitteln sein, die eine gute Haftung verhindern. Alle Stahltragwerke, die mit PROMASPRAY® -F250 beschichtet werden, sind mit FIXO-M® vorzubehandeln. FIXO-M® kann mit einer Rolle, einem Pinsel oder im Sprühverfahren aufgebracht werden. Auftragsmenge: ca. 100 ml/m<sup>2</sup>.

#### Verarbeitungshinweise

PROMASPRAY® -F250 wird auf die zu schützende Seite aufgebracht. Der Auftrag erfolgt kontinuierlich mit einer Spritzmaschine bis zum Erreichen der geforderten Schichtdicke in einem oder mehreren Arbeitsgängen. Die Dickenmessung und -überwachung erfolgt durch Stifte.

**Tabelle 1 - Korrosionsschutz von Stahlbauteilen**

Type	Auftragsmenge trocken [µm]
Alkydharze	78
Epoxidharze	155
Epoxidharze mit Zink	129
Zinksilikate	89

Im Falle von verzinktem Stahl darf die Zinkschicht 75 µm nicht überschreiten.

- Blanker Stahl und Haftvermittler [FIXO -M®, ca. 100 ml/m²]
- Stahl und Korrosionsschutz (siehe Tabelle 1)
- Stahl, verzinkt

#### Hinweise zu den Beschichtungsdicken

Die feuerschutztechnische Beschichtung von Stahlstützen und -trägern ergibt sich aus der geforderten Feuerwiderstandsdauer, der Bemessungstemperatur (maximale kritische Stahltemperatur) und dem Verhältniswert  $A_{p/V}$ . Angaben zu den entsprechenden Schichtdicken sind aus den Tabellen 2 bis 4 zu entnehmen.

**Tabelle 2 - Schichtdicke R30 für PROMASPRAY® -F250**

R30	Mindestschichtdicke [mm]								
	Kritische Temperatur [°C]								
$A_{p/V}$ [m <sup>-1</sup> ]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
50	15	15	15	15	15	15	15	15	15
60	15	15	15	15	15	15	15	15	15
70	15	15	15	15	15	15	15	15	15
80	15	15	15	15	15	15	15	15	15
90	15	15	15	15	15	15	15	15	15
100	15	15	15	15	15	15	15	15	15
110	15	15	15	15	15	15	15	15	15
120	15	15	15	15	15	15	15	15	15
130	15	15	15	15	15	15	15	15	15
140	15	15	15	15	15	15	15	15	15
150	15	15	15	15	15	15	15	15	15
160	15	15	15	15	15	15	15	15	15
170	15	15	15	15	15	15	15	15	15
180	15	15	15	15	15	15	15	15	15
190	15	15	15	15	15	15	15	15	15
200	15	15	15	15	15	15	15	15	15
210	15	15	15	15	15	15	15	15	15
220	15	15	15	15	15	15	15	15	15
230	16	15	15	15	15	15	15	15	15
240	16	15	15	15	15	15	15	15	15
250	17	15	15	15	15	15	15	15	15
260	17	15	15	15	15	15	15	15	15
270	18	16	15	15	15	15	15	15	15
280	18	16	15	15	15	15	15	15	15
290	19	16	15	15	15	15	15	15	15
300	19	17	15	15	15	15	15	15	15
310	20	17	15	15	15	15	15	15	15
320	20	18	16	15	15	15	15	15	15
330	20	18	16	15	15	15	15	15	15
340	21	18	16	15	15	15	15	15	15
350	22	19	17	15	15	15	15	15	15
360	22	19	17	15	15	15	15	15	15
370	23	20	18	16	15	15	15	15	15
380	23	20	18	16	15	15	15	15	15
390	23	20	18	16	15	15	15	15	15
400	24	21	18	17	15	15	15	15	15
410	24	21	19	17	15	15	15	15	15

**Tabelle 3 - Schichtdicke R60 für PROMASPRAY® -F250**

R60	Mindestschichtdicke [mm]								
	Kritische Temperatur [°C]								
$A_{p/V}$ [m <sup>-1</sup> ]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
50	15	15	15	15	15	15	15	15	15
60	15	15	15	15	15	15	15	15	15
70	15	15	15	15	15	15	15	15	15
80	16	15	15	15	15	15	15	15	15
90	18	16	15	15	15	15	15	15	15
100	20	17	15	15	15	15	15	15	15
110	22	19	17	15	15	15	15	15	15
120	24	21	18	16	15	15	15	15	15
130	25	22	19	17	15	15	15	15	15
140	27	24	21	18	16	15	15	15	15
150	28	25	22	19	17	15	15	15	15
160	29	26	23	20	18	16	15	15	15
170	31	27	25	22	19	17	15	15	15
180	32	28	26	23	20	18	15	15	15
190	34	30	27	24	21	19	16	15	15
200	35	31	27	25	22	19	17	15	15
210	36	32	29	26	23	20	18	15	15
220	37	33	29	27	24	21	18	16	15
230	38	34	30	27	25	22	19	16	15
240	39	35	32	28	25	23	20	17	15
250	40	36	33	29	26	23	21	17	15
260	40	37	33	30	27	24	21	18	15
270	42	38	34	31	28	25	22	19	15
280	43	38	35	32	28	25	22	20	15
290	44	39	36	32	29	26	23	20	15
300	44	40	36	33	30	27	23	20	15

**Tabelle 4 - Schichtdicke R90 für PROMASPRAY® -F250**

R90	Mindestschichtdicke [mm]								
	Kritische Temperatur [°C]								
$A_{p/V}$ [m <sup>-1</sup> ]	350	400	450	500	550	600	650	700	750
50	19	16	15	15	15	15	15	15	15
60	23	19	17	15	15	15	15	15	15
70	26	23	19	17	15	15	15	15	15
80	29	26	22	19	17	15	15	15	15
90	32	28	25	22	19	17	15	15	15
100	35	30	27	24	21	18	16	15	15
110	38	33	29	26	23	20	17	15	15
120	40	36	32	28	25	22	19	16	15
130	43	38	34	30	27	23	20	17	15
140	45	40	36	32	28	25	22	18	15
150	47	42	38	34	30	26	23	20	15
160	49	44	39	36	32	28	24	21	16
170	51	46	41	37	33	29	25	22	18
180	53	48	43	39	35	31	27	22	18
190	54	49	45	40	36	32	28	23	19
200	56	51	46	41	37	33	29	24	19
210	58	52	47	43	39	35	31	26	20
220	59	54	49	44	40	36	32	27	21
230	60	55	50	45	41	37	33	28	23
240	61	56	51	46	42	38	34	30	24
250	63	57	52	48	43	39	35	30	25
260	63	58	53	49	44	40	36	31	26
270	64	59	54	50	45	41	37	32	27
280	65	60	55	51	46	42	37	33	28
290	66	61	56	52	47	43	39	33	28
300	67	62	57	53	48	44	39	34	28